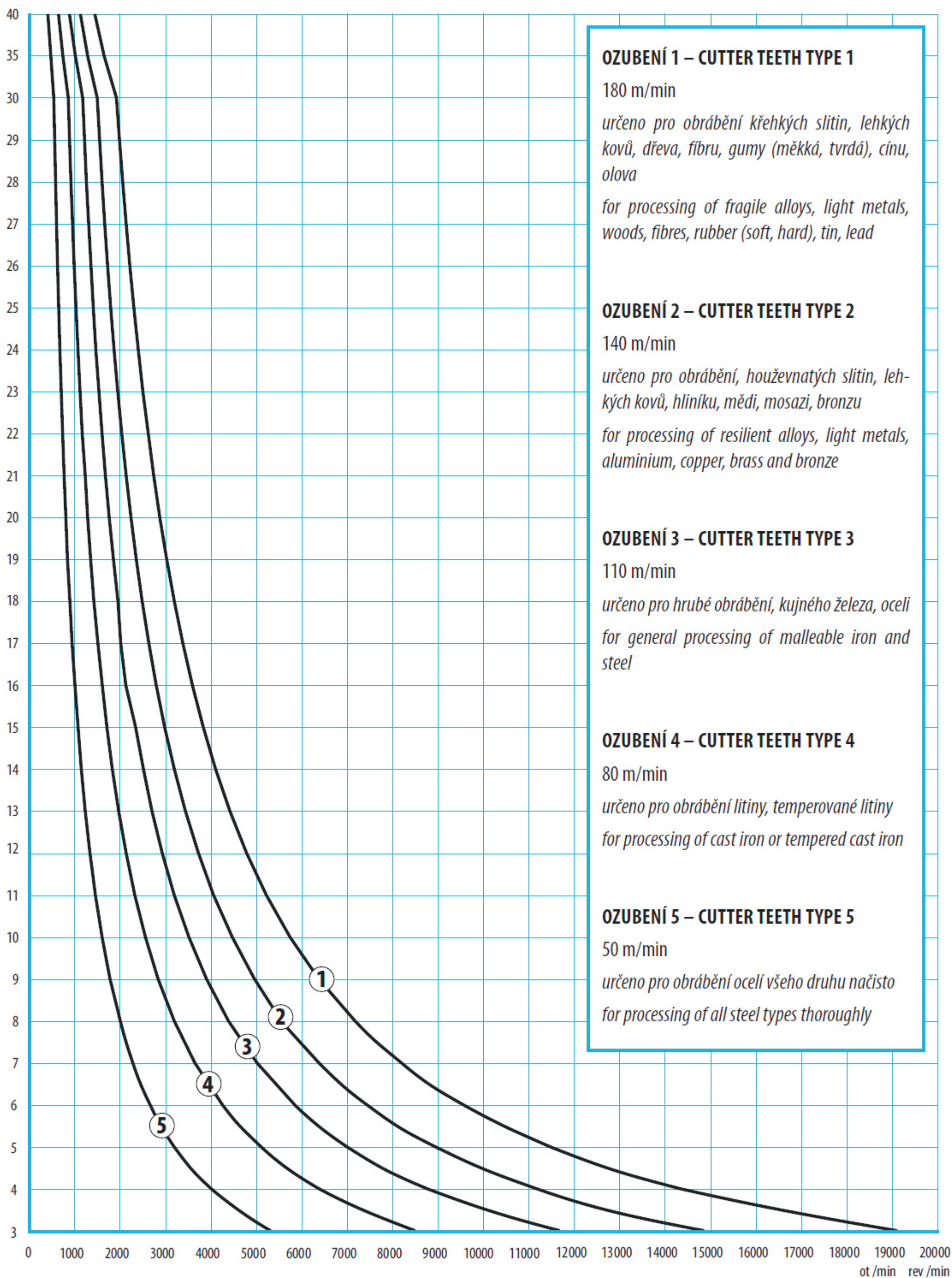


Ø frézy (mm) cutter Ø (mm)



OZUBENÍ 1 – CUTTER TEETH TYPE 1

180 m/min

určeno pro obrábění křehkých slitin, lehkých kovů, dřeva, vlákniny, gumy (měkká, tvrdá), cínu, olova

for processing of fragile alloys, light metals, woods, fibres, rubber (soft, hard), tin, lead

OZUBENÍ 2 – CUTTER TEETH TYPE 2

140 m/min

určeno pro obrábění houževnatých slitin, lehkých kovů, hliníku, mědi, mosazi, bronzu

for processing of resilient alloys, light metals, aluminium, copper, brass and bronze

OZUBENÍ 3 – CUTTER TEETH TYPE 3

110 m/min

určeno pro hrubé obrábění, kujného železa, oceli

for general processing of malleable iron and steel

OZUBENÍ 4 – CUTTER TEETH TYPE 4

80 m/min

určeno pro obrábění litiny, temperované litiny

for processing of cast iron or tempered cast iron

OZUBENÍ 5 – CUTTER TEETH TYPE 5

50 m/min

určeno pro obrábění ocelí všeho druhu načisto

for processing of all steel types thoroughly