



# TECHNICKÁ DATA

## FYZIKÁLNÍ CHARAKTERISTIKY

|  |  |
|--|--|
| VZHLED                                   | Průhledný nebo průsvitný                             |
| BARVA                                    | Světle oranžová                                      |
| VŮNĚ                                     | Velmi slabá charakteristická příjemná vůně           |
| SPECIFICKÁ HMOTNOST (G/CM <sup>3</sup> ) | 0,80 +/- 0,02 při 22°C                               |
| VISKOZITA                                | 2-3 mm <sup>2</sup> /sec při 22°C (ČSN 656216)       |
| BOD VZPLANUTÍ (minimum)                  | 43°C (otevřená nádoba)                               |
| PROCENTO TĚKAVÝCH LÁTEK (MINIMUM)        | 22% váhy   |
| PROCENTO NETĚKAVÝCH LÁTEK (MAXIMUM)      | 78% váhy (alifatický naftový destilát)               |
| BOD TUHNUTÍ                              | méně než -73°C                                       |
| STABILITA PŘI NÍZKÉ TEPLOTĚ              | vynikající   |
| VYDATNOST                                | 20 až 50 m <sup>2</sup> /l (v závislosti na povrchu) |
| BOD VARU (POČÁTEK)                       | 149°C (minimum)                                      |
| HMOTNOST NANESENÉ VRSTVY                 | 1,6 x 10 <sup>-3</sup> kg/m <sup>2</sup>             |
| TLOUŠŤKA VRSTVY                          | 0,00025 až 0,00075 cm                                |

## VLIV NA MATERIÁLY

**VŠEOBECNĚ:** Téměř všechny materiály reagují na WD-40 stejně, a to jako na alifatickou nízkovroucí ropnou frakci při stejné expozici.

**GUMA:** Není viditelný žádný vliv na povrch různých druhů gumy při aplikaci WD-40 sprejem. Některé druhy gumy bobtnají při delším ponoření do WD-40.

**VYSOKOPEVNOSTNÍ OCELI (vodíkové křehnutí):** Označen jako bezpečný podle Lawrence Hydrogen Effusion Testu.

**LÁTKY:** Následující tkaniny byly vystaveny působení WD-40 bez vlivu, s výjimkou slabého znečištění, které lze snadno odstranit benzínem nebo jiným tekutým čisticím prostředkem : nylon, orlon, vlna, dacron, bavlna

**BARVENÉ POVRCHY:** Řada druhů barev na různých površích byla vystavena působení WD-40 bez účinku.

U některých leštidel na bázi vosku může dojít k změkčení povrchu.

**PLASTICKÉ HMOTY:** Následující plastické hmoty byly ponořeny do WD-40 po dobu 168 hodin bez viditelného účinku:

|                                  |                  |               |
|----------------------------------|------------------|---------------|
| <i>Polyetylen</i>                | <i>Akrylik</i>   | <i>Vinyl</i>  |
| <i>Polypropylen</i>              | <i>Polyester</i> | <i>Nylon</i>  |
| <i>Teflon</i>                    | <i>Epoxy</i>     | <i>Delrin</i> |
| <i>Formica (obdoba Umakartu)</i> |                  |               |

U průhledného polykarbonátu a polystyrénu se mohou objevit trhlinky nebo praskliny při kontaktu s WD-40.

**POZNÁMKA:** Pro aplikaci trvalé ochranné vrstvy WD-40: Nejlepších výsledků lze dosáhnout po očištění povrchu. Vhodná jsou ředidla barev, lih, alkalické čisticí prostředky, odmaštění párou - v závislosti na materiálu, který je čištěn.

## VLASTNOSTI

**OCHRANA PROTI KOROZI**  
(čerstvě pískovaný ocelový plech)

| VYSTAVENÍ*                              | VÝSLEDKY                    |
|---|-----------------------------|
| Vlhkost (JAN-H-792)                     | Bez rzi po 1000 hodinách    |
| Solná mlha (FED STD 151)                | Bez rzi po 50 hodinách      |
| Solná mlha (FED STD 151)<br>* normy USA | Počátek rzi po 100 hodinách |

Trvání antikorozi ochrany WD-40® bude záviset na daných okolních podmínkách a použitém typu materiálu. Všeobecně, u měkké oceli za různých podmínek bude

ochrana přibližně taková:

1. přikrytá nebo skladovaná uvnitř budovy - 1 rok nebo déle
2. kryté skladování venku - 6 měsíců až 1 rok
3. běžné vystavení venkovním podmínkám - 30 až 60 dní
4. vystavení těžkým venkovním podmínkám - 15 až 30 dní

(na anebo velmi blízko moře, s vystavením vysoké vlhkosti, solné spršce a solné mlže)

**MAZÁNÍ:** Dynamický koeficient tření

| TLAK V LOŽISKU | KOEFICIENT | TEST   |
|----------------|------------|--|
| 100 psi        | 0,112      | Tepelně zpracovaná ocel 4340 s normálním modrým oxidačním filmem vzájemně při mazání WD-40 |
| 1000 psi       | 0,114      |  |
| 2000 psi       | 0,129      |  |
| 3000 psi       | 0,138      |  |
| 4000 psi       | 0,145      |  |

**ELEKTRICKÉ HODNOTY:**

Dielektrická pevnost ASTM D-877 12000 V/0,25 cm

Odpor kontaktů ASTM B-182 modif.

|                  | Holé kontakty | Kontakty ošetřené WD-40 | Kontaktní odpor filmu |
|------------------|---------------|-------------------------|-----------------------|
| před cyklováním  | 0,0066        | 0,0083                  | 0,0017                |
| po 5 cyklech     | 0,0067        | 0,0085                  | 0,0018                |
| po 100 cyklech   | 0,0069        | 0,0086                  | 0,0017                |
| po 1000 cyklech  | 0,0074        | 0,0085                  | 0,0011                |
| po 20000 cyklech | 0,0083        | 0,0098                  | 0,0015                |

## APLIKACE

WD-40 lze aplikovat těmito způsoby:

- a) nástřikem pomocí spreje nebo mechanického rozprašovače
- b) nátěrem
- c) ponořením předmětu do lázně WD-40